

製品設計／成形加工の手引き（第2版）

（1996年10月）

製品設計や成形加工時に、そのエンブラ（エンジニアリングプラスチック）の特徴を正しく反映させるために、樹脂ごとに注意点を記載した。同じ樹脂でも非強化・強化や難燃・非難燃により注意点が異なる。

【目次】

1. PA

- ・ポリアミド 6/PA6（非強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリアミド 6/PA6（GF30%強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリアミド 6/PA6（ミネラル強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリアミド 66/PA66（非強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリアミド 66/PA66（GF30%強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリアミド 46/PA46（非強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリアミド 46/PA46（GF30%強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリアミド 11 及び 12/PA11 及び PA12（非強化）
- ・ポリアミド 11 及び 12/PA11 及び PA12（GF30%強化）
- ・ポリアミド MXD6/PA MXD6（GF30%強化）
- ・変性ポリアミド 6T/変性 PA6T（GF35%強化）
- ・ポリアミドエラストマー（非強化）
- ・非晶ポリアミド（非強化）

2. POM

- ・ポリアセタール/POM（一般グレード）
- ・ポリアセタール/POM（GF強化）
- ・ポリアセタール/POM（高潤滑）
- ・ポリアセタール/POM（耐衝撃）

3. PC

- ・ポリカーボネート/PC（非強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリカーボネート/PC（GF強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリカーボネート/PC（光学グレード）
- ・ポリカーボネートアロイ/PC・ABS（非強化<非難燃及び難燃>）

4. 変性PPE

- ・変性ポリフェニレンエーテル/PA系PPE（非強化<非難燃及び難燃>）
- ・変性ポリフェニレンエーテル/PA系PPE（強化<非難燃及び難燃>）
- ・変性ポリフェニレンエーテル/PS系PPE（非強化<非難燃及び難燃>）
- ・変性ポリフェニレンエーテル/PS系PPE（強化<非難燃及び難燃>）

5. PBT

- ・ポリブチレンテレフタレート/PBT（非強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリブチレンテレフタレート/PBT（GF強化<非難燃及び難燃>）

6. PET

- ・ポリエチレンテレフタレート/PET（GF強化<非難燃及び難燃>）
- ・ポリエチレンテレフタレート/PET（GF強化、易結晶<非難燃及び難燃>）

7. PPS

- ・ポリフェニレンサルファイド/PPS（非強化）
- ・ポリフェニレンサルファイド/PPS（強化）

8. PAR

- ・ポリアリレート/PAR（非強化<一般グレード>）
- ・ポリアリレート/PAR（非強化<不透明アロイ>）

9. LCP

- ・液晶ポリエステル/LCP（全芳香族I型、GF30%強化）
- ・液晶ポリエステル/LCP（全芳香族II型、GF30%強化）
- ・液晶ポリエステル/LCP（半芳香族II型、GF30%強化）

10. PES

- ・ポリエーテルサルフォン/PES（GF30%強化）

11. PEEK

- ・ポリエーテルエーテルケトン/PEEK（強化）

12. TPEE

- ・ポリエステルエラストマー/TPEE（エーテル・エステル型）
- ・ポリエステルエラストマー/TPEE（エステル・エステル型）